



### Werkstoffblatt 1.4034 Kurzname X 46 CR 13 AISI ähnlich 420

#### Analyse

C	Cr
0,42-0,50 %	12,5-14,5%

#### Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur

Abmessungsbereich	Wärmebehandlungs- zustand	Zugfestigkeit Rm N/mm <sup>2</sup>	Härte (Anhalts- Werte)
D ≤ 100mm	geglüht	≤ 800	225 HB
	gehärtet		55 HRC

#### Warmformgebung

°C	Abkühlung
1100 bis 800	langsam

#### Wärmebehandlung

Glühen			Härten		Entspannen	
°C	Abküh- lung	Gefüge	°C	Abkühlung	°C	Gefüge
730 bis 780	Ofen oder Luft	Ferrit mit geformten Karbiden	980 bis 1030	Öl, Luft ausreichend schnell	100 bis 200	Martensit und Karbide

#### Physikalische Eigenschaften

Dichte bei 20°C	Elastizitätsmodul kN/mm <sup>2</sup> bei	Wärmeleitfähigkeit Bei 20°C	Spez. Wärme bei 20°C	Spez. Elektrischer Widerstand bei 20°C
Kg/dm <sup>3</sup>	20°C			
7,7	220	30	460	0,65

#### Verarbeitungshinweise

4034 ist hochglanzpolierbar und wird nicht geschweißt.

#### Verwendungshinweise

4034 weist seine beste Korrosionsbeständigkeit im gehärteten Zustand mit einer auf Hochglanz polierten Oberfläche auf.

4034 wird verwendet für Schneidwaren aller Art in Industrie und Haushalt sowie für chirurgische Instrumente und Meßlehren.